

PRODUCT INFORMATION

01/2020
P 240 AXE-E PLUS
SMART LINE



P 240 AXE-E installed on IVECO Daily 35

DESCRIZIONE TECNICA:

TELAIO DI BASE

Struttura in longheroni e lamiera d'acciaio di qualità, fissata a mezzo bulloni allo châssis dell'autocarro. Dotato di n° 4 piedi stabilizzatori a discesa verticale. La stabilizzazione anteriore è montata su traverse estensibili ad estensione idraulica.

Sono possibili modalità di lavoro con le seguenti combinazioni di stabilizzazione; Traverse tutte estese, traverse completamente rientrate e traversa estesa da un solo lato.

Il telaio è rifinito da un piano di calpestio in alluminio antisdrucciolo, una scaletta laterale per l'accesso al calpestio ed eventuali sponde perimetrali H150-200 ribaltabili sui due fronti laterali e relative chiusure di sicurezza.

COLONNA PORTABRACCI

Realizzata in lamiere di acciaio in alta qualità, vincolata nella parte bassa alla ralla di rotazione di collegamento alla sottostruttura e recante in quella alta i fissaggi da cui parte il braccio di lavoro.

La rotazione è garantita dal gruppo ralla con motore idraulico e vite senza fine.

Nella parte laterale destra della torretta porta bracci, sono situati, protetti da cofanature con chiusura a chiave, la postazione comandi ausiliaria e di emergenza, il quadro di controllo elettrico, la pompa a mano per la movimentazione in emergenza, rubinetto piombato per esclusione limitatore di sbraccio, e attacco per alimentazione esterna acqua o aria alla linea di collegamento al cestello porta operatori.

GRUPPO PANTOGRAFO

Sistema composto da una doppia serie di barre articolate a pantografo, montate sulla torretta girevole, realizzate in tubolare di acciaio e movimentate tramite un cilindro di sollevamento. Al sollevamento del primo ramo di barre inferiori corrisponde automaticamente il sollevamento anche del secondo ramo di barre superiori, conferendo al cestello portaoperatori un movimento pressoché verticale. Tale semplice soluzione consente un drastico ridimensionamento dell'allestimento e lo scavalco in quota di qualsiasi ostacolo.

BRACCIO OPERATORE

Braccio in esecuzione telescopica a due sfili, con sfilamento oleodinamico del primo elemento e con rinvii a catena per il secondo sfilo, realizzato in lamiera d'acciaio ad alto limite di snervamento pressopiegate e saldate, con sfilo e brandeggio realizzati con due cilindri idraulici. Lo sfilamento ed il rientro sono realizzati su pattini in materiale plastico a bassissimo coefficiente di attrito. Il braccio ha un campo di lavoro da -25° a $+73^{\circ}$ (gradi) rispetto l'orizzontale.

CANALINA PORTACAVI

All'interno del braccio porta operatore vengono alloggiati i sistemi di controllo e comando con cui dal punto di comando posizionato sul cesto è possibile movimentare la macchina. Tali conduttori elettrici e idraulici sono alloggiati all'interno della catena porta-cavi in materiale plastico che li protegge da sbalzi termici e raggi ultravioletti, da sempre gli elementi con maggiore influenza sulla longevità di questi sistemi. L'adozione della catena porta-cavi consente di effettuare in modo rapido le eventuali operazioni di manutenzione o sostituzione, riducendo al minimo i tempi di fermo macchina.

CESTELLO PORTAOPERATORI

Cestello dimensioni mm 1400x840 H1100, realizzato in Alluminio. Dotato di accessi frontale e posteriore, protetti da chiusure a gravità. All'interno del cestello si trovano N°2 agganci imbracature di sicurezza.

ROTAZIONE CESTELLO

La rotazione cestello è realizzata tramite una ralla con motore idraulico e vite senza fine che consente una rotazione di 90° a destra e 90° a sinistra.

LIVELLAMENTO CESTELLO

Realizzato tramite sistema oleodinamico con due cilindri (lettore e attuatore) in circuito chiuso, con la possibilità di rifasamento manuale della condizione di orizzontale.

COMANDI

Attrezzatura dotata di sistemi di comando e controllo misto, idraulico ed elettrico proporzionale.

Stabilizzazione: tramite distributore idraulico con manovra indipendente e contemporanea degli stabilizzatori, posti a livello del telaio.

Sovrastruttura: comandi realizzati in duplice postazione con priorità dei comandi sul cestello.

- sulla colonna girevole in condizioni di emergenza agendo direttamente sulle leve del distributore
- sul cestello tramite i comandi elettrici proporzionali posti sulla pulsantiera.

Sono inoltre presenti, su tutti i quadri comandi varie spie di consenso ed allarme, il pulsante di emergenza, ed il pulsante di avviamento motore.

Tali comandi sono garantiti ad un livello di protezione IP55.

LIMITATORE DI MOMENTO

Realizzato mediante lettura della pressione nelle aree del cilindro sollevamento braccio realizzata con doppio gruppo di trasduttori di pressione e lettore elettronico angolo elevazione braccio.

I dati rilevati vengono confrontati con i valori di taratura memorizzati e, al raggiungimento della condizione di momento massimo, oltre al blocco di tutti i movimenti peggiorativi della stabilità, si ha l'attivazione di una segnalazione rossa su tutti i quadri comandi. Le segnalazioni luminose restano attive sino alla riduzione del momento ribaltante. In fase di blocco restano attivi i movimenti di rientro sfilo, alza braccio e abbassa pantografo.

ALIMENTAZIONE IMPIANTO IDRAULICO

Alimentazione con pompe idrauliche su motore termico con comando di accensione e spegnimento sul pannello di comando remoto e su tutte le postazioni comandi fisse.

NORMATIVA

Piattaforma conforme alla Direttiva Macchina 2006/42/CE ed EN 280:2015

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Attacchi per cinture di sicurezza sul cestello Interblocco macchina stabilizzata/parte aerea attiva.

Selezione automatica area di lavoro ammessa in ragione del posizionamento degli stabilizzatori

Dispositivo di consenso al lavoro aereo solo con stabilizzatori pressati al suolo. Valvole di blocco su tutti i cilindri oleodinamici .

Dispositivo sulla rotazione autobloccante. Valvole di max pressione sull'impianto idraulico.

Comandi e pompa oleodinamica di emergenza manuale per la discesa in caso di avaria del sistema primario.

Pulsanti di emergenza in cesto e al suolo Protezioni termiche sull'impianto elettrico.

Inclinometro con allarme sonoro e luminoso su condizioni di lavoro aereo. Controllo macchina chiusa in ordine di marcia

Manuale uso e manutenzione.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Anticollisione cabina /braccio

Avviamento e spegnimento motore autocarro ed eventuale motore elettrico dal quadri comandi

Visualizzatore centraggio parte aerea per chiusura macchina

Cestello rotante idraulicamente 90°dx + 90°sx

Contaore elettrico (cruscotto autocarro)

Cuffia protezione bocca-sfilo

Inclinometro con allarme sonoro e luminoso su condizioni di lavoro aereo

Linea aria/acqua dalla colonna al cesto

Piastre ripartitrici allargate da porre sotto gli stabilizzatori con relativi alloggi sul pianale 500x300x40mm

Preso 12v sul cesto

Preso elettrica 230 V / 16 A or 110V/ 16A nel cesto e relativo interruttore magneto-termico salvavita sul telaio

Segnalazione macchina chiusa OK alla marcia stradale (cruscotto autocarro)

Segnalazione presa di forza inserita (cruscotto autocarro)

Segnalazione stabilizzatori non a riposo (cruscotto autocarro)

Verniciatura in cataforesi, sistema KTL brevettato PALFINGER

Serbatoio diesel 40 lt

Rotolampada magnetico

ACCESSORI

(la combinazione di piu' accessori richiede l'approvazione tecnica per la verifica della massa complessiva dell'allestimento)

Cesto in vetroresina (sostituzione del cesto in alluminio)

Doppie luci sugli stabilizzatori

Elettropompa 230V/16A o 110V/16A con attacchi rapidi con montaggio in cantiere

Faro di lavoro 60 w sul cestello

Filo comando per comandi d'emergenza

Chiusura automatica parte aerea

Isolamento 1000 V, incluso cesto in vetroresina (sostituzione del cesto in alluminio)

Rotolampada singola sulla torretta

Pompa elettrica d'emergenza 12 V

Set spazzole proteggi bracci telescopici

Spondine ribaltabili h 200 mm

Verniciatura diversa dallo standard parte aerea

Verniciatura diversa dallo standard cabina

Baule porta oggetti in plastica 455x290x400 mm

Carenature telaio

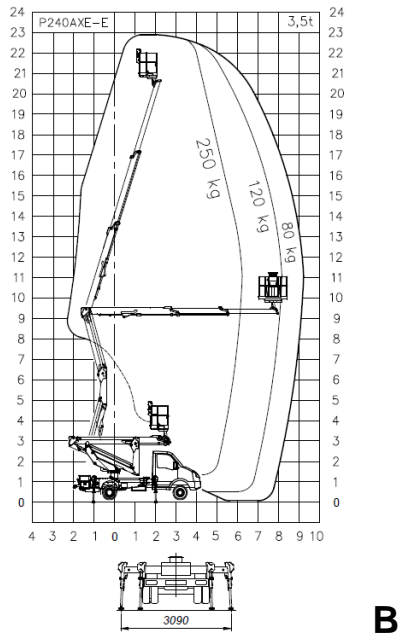
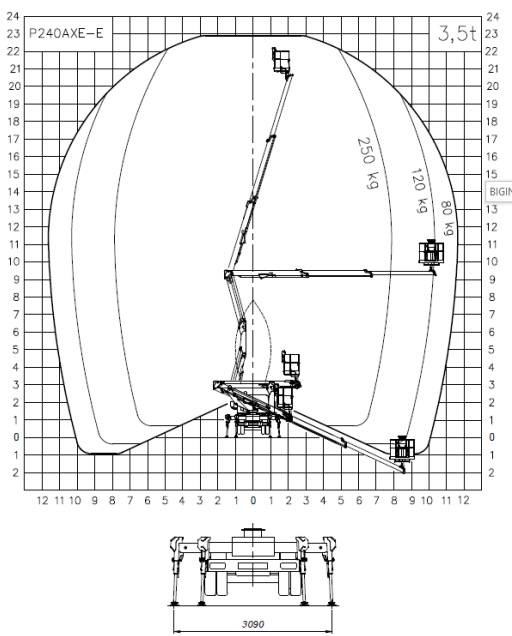
DATI TECNICI

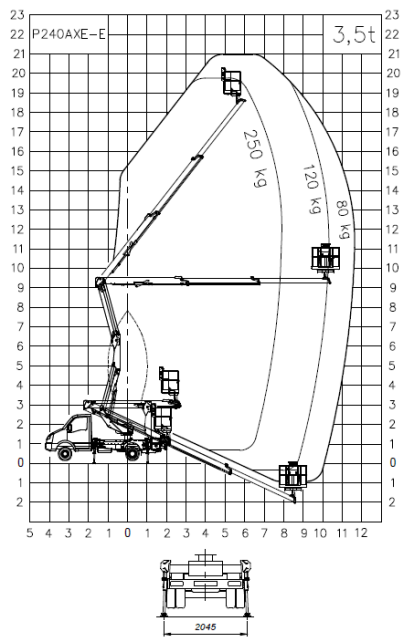
Altezza max di lavoro	m 22,9
Altezza massima piano calpestio navicella	m 20,9
Sbraccio Max.	m 11,6
Portata massima persone + attrezzatura	kg 250 (2 operat.) – kg 230 cest. VTR
Con traverse estese - bordo cesto max con carico 80 kg	m 11,6 (vedere dettaglio aree in seguito)
Con traverse rientrate - bordo cesto max con carico 80 kg	m 8,0 (vedere dettaglio aree in seguito)
Rotazione colonna	370° n.c.
Rotazione cestello	90° dx + 90° sx
Dimensioni cesto	mm 1400 x 840 x 1100 h
Comandi in esecuzione	Idraulici per stabilizzazione Elettrici-proporzionali per sovrastruttura
Stabilizzatori	n°4 a discesa diretta. Gli stabilizzatori anteriori sono montati su traverse estensibili.

Masse suscettibili ad una variazione +/- 5%
Dati tecnici suscettibili ad una variazione +/- 3%

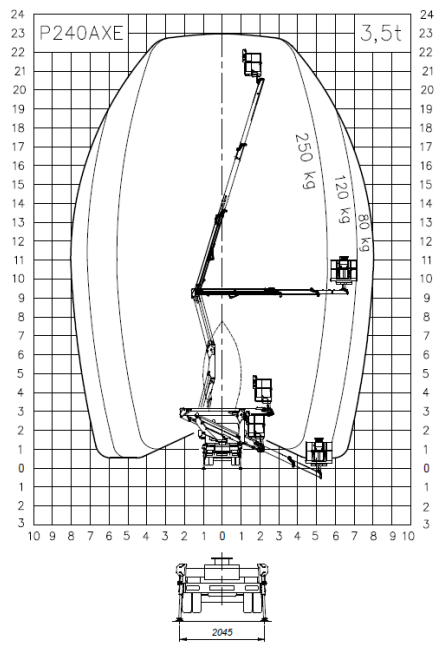
AREE DI LAVORO E SCHEMA DI INSTALLAZIONE

Iveco Daily 35S14





C



D

